



Pengarah tali rol besi cor
Ukuran kecil

P E N D A H U L U A N

Standar industri perkapalan ini disusun berdasarkan program penyusunan SII Tahun 1988/1989 Pusat Standardisasi Industri.

Rancangan standar ini disiapkan oleh beberapa galangan dan telah dibahas secara teknis dilingkungan galangan sebelum dibahas pada Rapat Prakonsensus dan Rapat Konsensus SII secara nasional yang dihadiri oleh pihak-pihak yang berkepentingan.

- Rapat Prakonsensus SII pada tanggal 2 Desember 1988
- Rapat Konsensus SII pada tanggal 28 Desember 1988
- Judul : Pengarah Tali Rol Besi Cor Ukuran Kecil
- Acuan : JIS F 2019 - 74

Standar Industri Indonesia bidang Perkapalan ini, pada dasarnya ditujukan untuk :

- Menjamin mutu produksi dalam rangka perlindungan konsumen dan merangsang peningkatan penggunaan hasil produksi industri dalam negeri secara keseluruhan.
- Menunjang perkembangan industri, sekaligus menjamin peningkatan keterkaitan, terutama antar industri hulu dan hilir.
- Meningkatkan efisiensi produksi antara produsen dan konsumen.

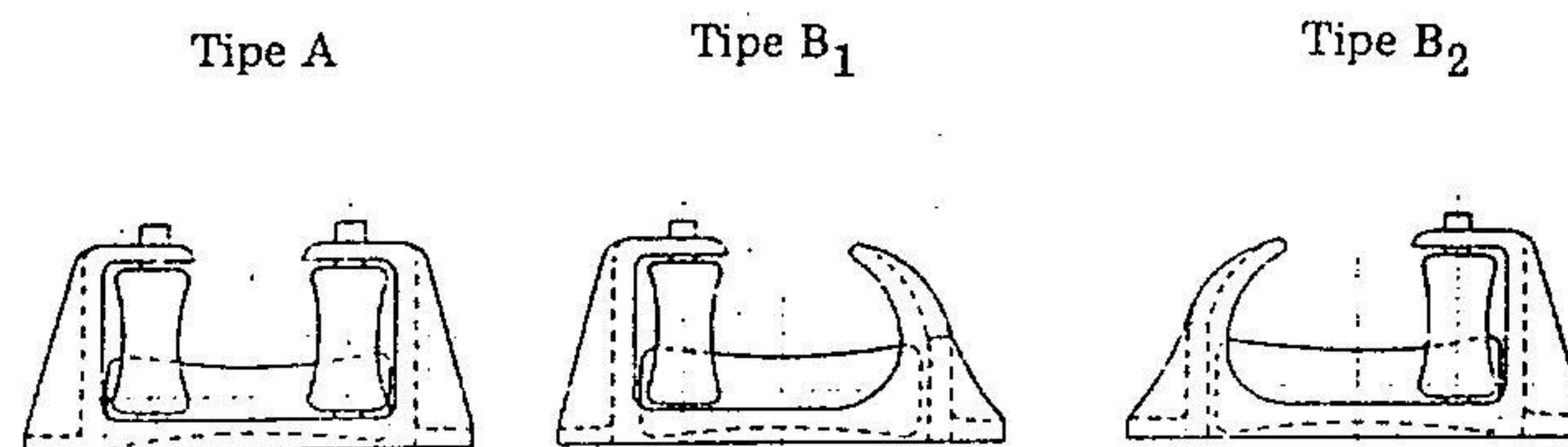
PENGARAH TALI ROL BESI COR UKURAN KECIL

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi klasifikasi, syarat mutu, syarat penandaan dan cara penunjukan dari pengarah tali rol besi cor ukuran kecil di sisi geladak yang digunakan untuk penambatan, bongkar muat barang dan sekoci di kapal.

2. KLASIFIKASI

Pengarah tali diklasifikasi 3 tipe A, B₁ dan B₂ menurut bentuknya seperti terlihat pada gambar 1.



Gambar 1
Klasifikasi pengarah tali rol
besi cor ukuran kecil

3. SYARAT MUTU

3.1. Bahan

Bahan sesuai tabel

Tabel
B a h a n

No.	Bagian	Bahan
1	2	3
1.	Badan	SII. 0167 - 77 besi tuang kelabu
2.	Rol datar	
3.	Rol tegak	

Tabel Lanjutan
Bahan

1	2	3
4.	B u s	Perunggu cor atau kuningan cor sesuai standar yang berlaku
5.	B u s	
6.	Poros Rol datar	SII. 0876 - 83 Baja Canai Panas untuk Kons - truksi umum, kelas 2.
7.	Poros Rol Tegak	
8.	Cincin Pelat	Pelat kuningan
9.	Pelat pengunci	Pelat baja
10.	Baut kepala segienam	Batang kuningan
11.	Sekrup Pengaman	Kawat baja
12.	Nepel gemuk	Batang dan kawat dari tembaga paduan atau terbaca sesuai standar yang berlaku.

3.2. Konstruksi, Bentuk dan Ukuran

Konstruksi, bentuk dan ukuran sesuai dengan Gambar 2 dan Gambar 3 dan harus sesuai dengan persyaratan sebagai berikut :

- 1) Tipe A dan Tipe B₁ harus sesuai dengan Gambar 2 dan Gambar 3 dan Tipe B₂ harus sama dengan Tipe B₁ kecuali rol tegak dan tanduk ditukar seperti terlihat pada Gambar 3.
- 2) Baut sesuai dengan SII.0780 - 83, *Baut Kepala Segienam*
- 3) Sekrup pengaman sesuai dengan standar yang berlaku (sekrup pengaman kepala beralur)
- 4) Nipel gemuk sesuai dengan standar yang berlaku

3.3. Pemeriksaan Tampak Luar

Setiap bagian pengarah tali harus bebas dari retak, berlubang dan cacat lain yang merugikan.

Rol harus berputar dengan baik.

4. SYARAT PENANDAAN

Pengarah tali rol besi cor ukuran kecil yang telah diperiksa dan memenuhi persyaratan standar ini harus diberi tanda pada bagian yang mudah dilihat dengan mencantumkan :

Nama/logo perusahaan

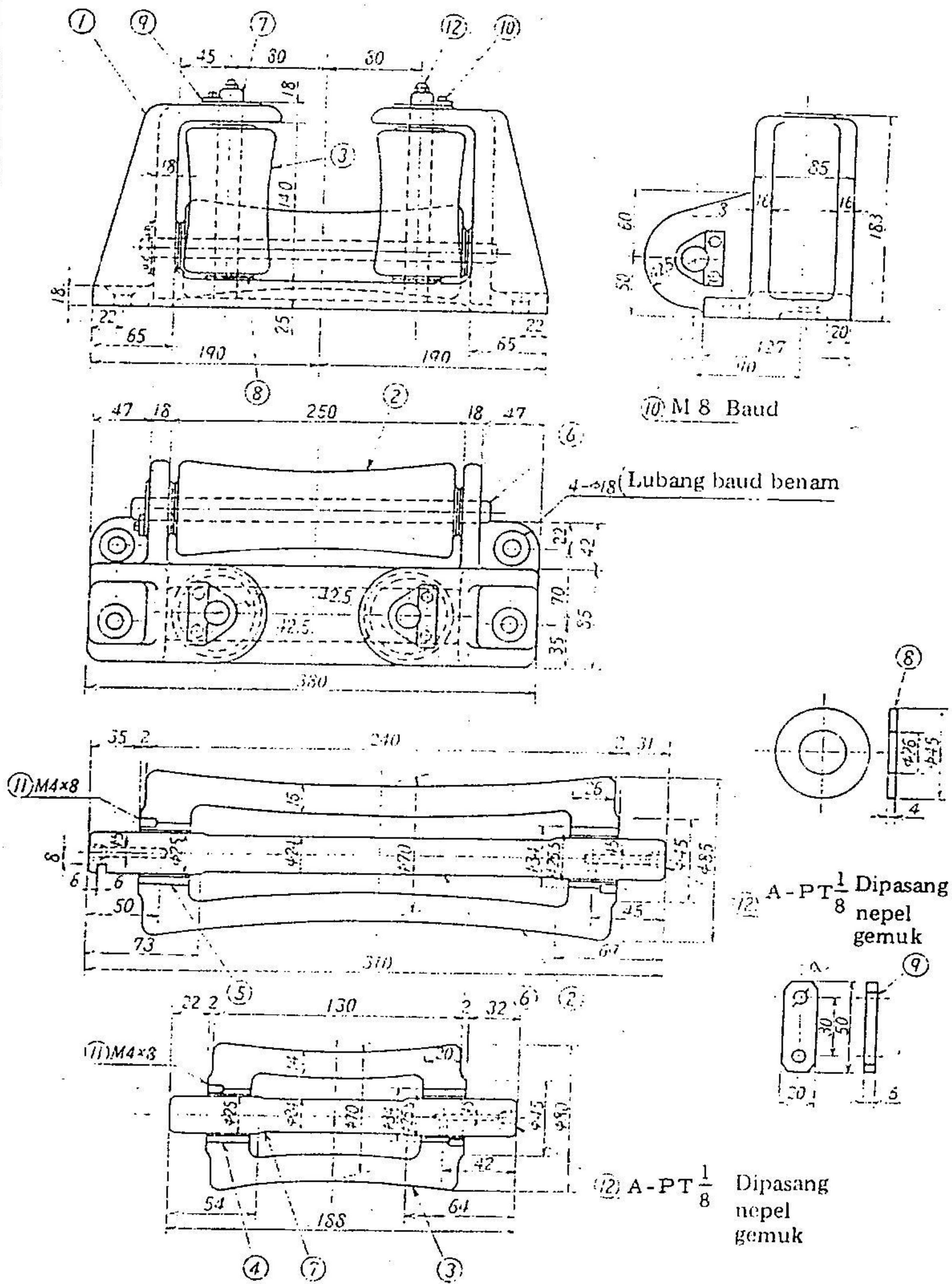
Tipe

Diameter rol

5. CARA PENUNJUKAN

Pengarah tali rol besi cor ukuran kecil ditunjuk dengan mencantumkan nama, tipe dan nomor SII.

Contoh : Pengarah tali rol besi cor ukuran kecil, A, SII.



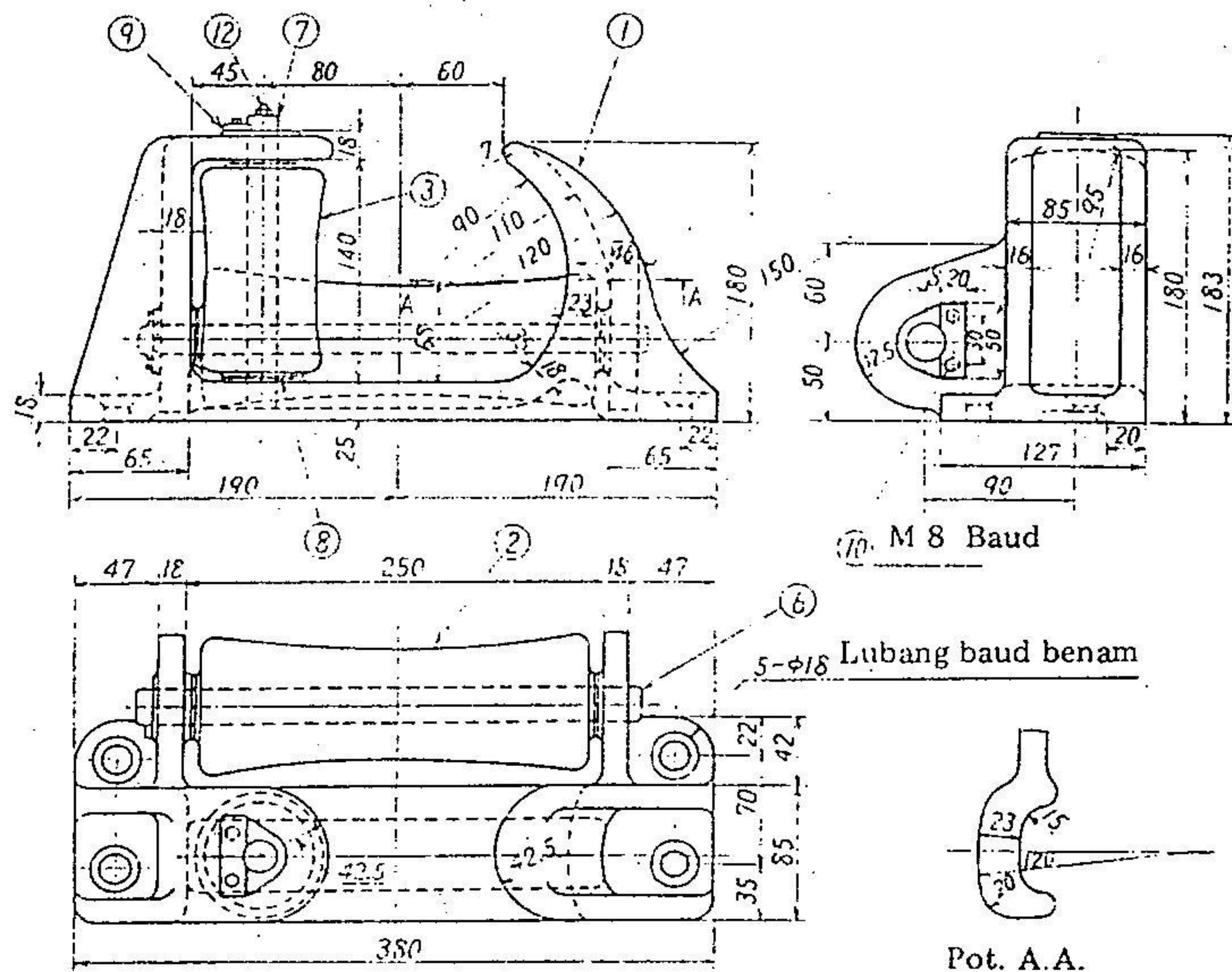
Gambar 2

Keterangan :

Konstruksi, bentuk dan ukuran Tipe A

PT = ulir pipa tirus

Acuan : Massa yang dihitung 26,4 Kg.



Gambar 3
Konstruksi, bentuk dan ukuran tipe B₁

Catatan : Ukuran-ukuran bagian badan harus sama seperti tipe A.
Acuan : Massa yang dihitung 22,9 Kg (Tipe B₁ dan B₂).



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id